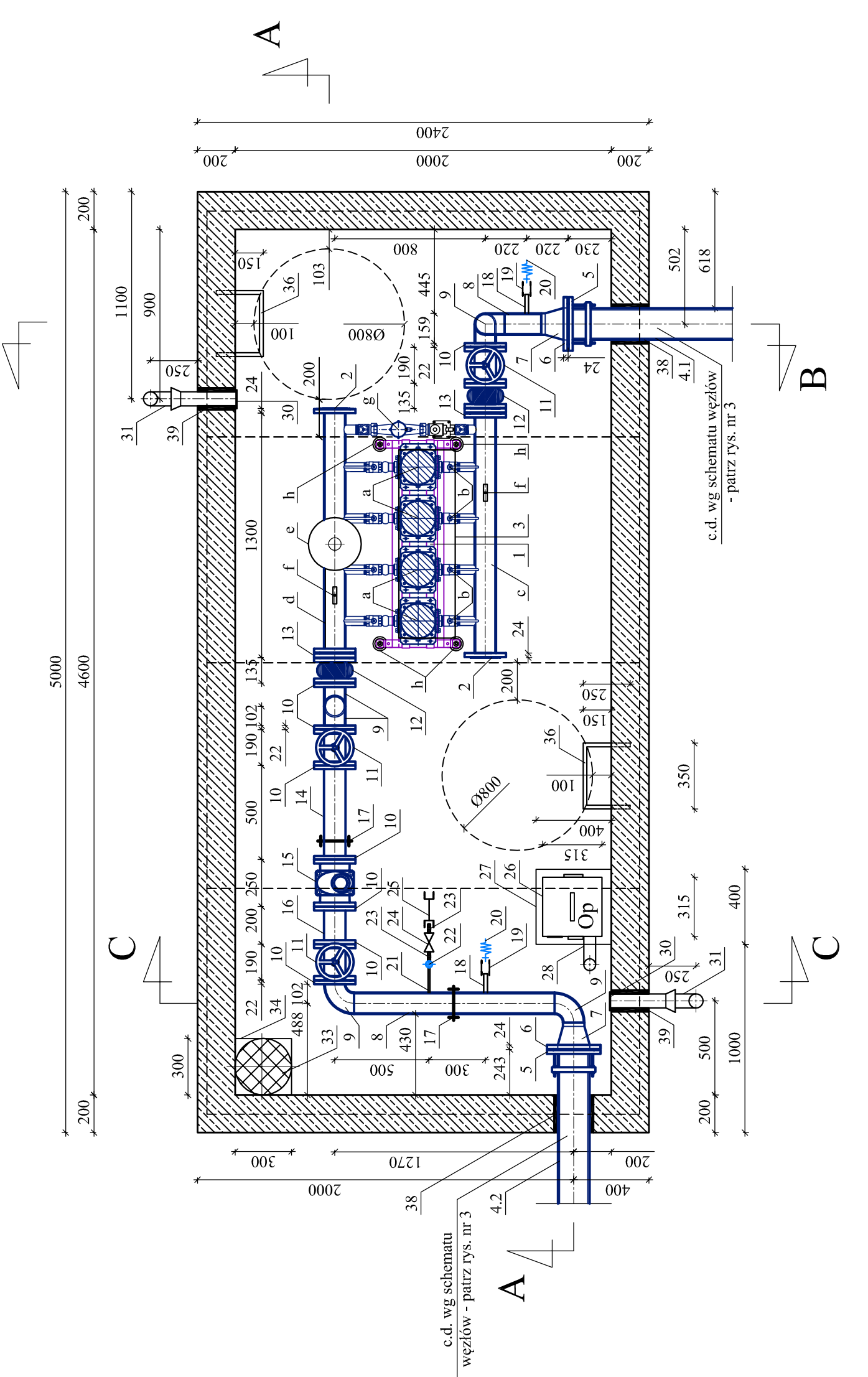


Uwaga: Ze względu na zaciemnienie rysunku, na przekroju nurciągu łócznego (przekrój A-A) nie pokazano końca do poboru wody do badań oraz końca do chlorowania przewodu;



OZNACZENIA:

- Zestaw hydroforowy - 1 kpl., w skład którego wchodzi:
  - wielostopniowa pompa pionowa o mocy 2,2 kW - 4 szt.;
  - przepustnica (zawór odcinający) - 4 szt.;
  - kołektor tłoczny ze stali nierdzewnej DN100 mm;
  - kołektor ssący ze stali nierdzewnej DN100 mm;
  - membranowy (przeponowy) zbiornik ciśnieniowy - 1 szt.;
  - manometr tarczowy - 2 szt. (na ssaniu i na tłoczeniu);
  - zintegrowane objęcie testujące, wyposażone w zawór z silownikiem elektrycznym i wodomierz z nadajnikiem impulsów;
  - wibroizolator zapobiegający przenoszeniu drgań, służący również do poziomowania zestawu hydroforowego - 4 szt.;
- Kolierz zaslepiający (typ 05 wg EN 1092-1) do przyspawania, stal nierdzewna DN100 mm - 2 szt.;
- Szafa sterująca (Sz) zestawu hydroforowego o - 1 kpl.;
- 4.1. Prostka bosa, żeliwo SF DN150 mm, L ≈ 1,10 m - wg rys. nr 3;
- 4.2. Prostka bosa, żeliwo SF DN150 mm, L ≈ 1,00 m - wg rys. nr 3;
- Łącznik rurowo-kolierzowy (RK), żeliwo SF φ150 mm z zabezpieczeniem przed przesunięciem - wg rys. nr 3;
- Kolierz płaski (typ 01 wg EN 1092-1) do przyspawania, stal nierdzewna DN150 mm - 2 szt.;
- Zwężka symetryczna, żeliwo SF DN150/100 mm - 2 szt.;
- Rura bosa (do przyspawania) stal nierdzewna DN100 mm;
- Kolano bosa 90°, stal nierdzewna DN100 mm - 6 szt.;
- Kolierz płaski (typ 01 wg EN 1092-1) do przyspawania, stal nierdzewna DN100 mm - 6 szt.;
- Zasuwa kolierzowa z kółkiem, żeliwo SF φ100 mm - 3 szt.;
- Łącznik elastyczny, żeliwo SF DN100 mm - 2 szt.;
- Kolierz luźny (typ 02) z pięściem płaskim do przyspawania (typ 32 wg EN 1092-1), stal nierdzewna DN100 mm - 2 szt.;
- Króciec dwukolierzowy, L = 500 mm, stal nierdzewna φ100 mm - 1 szt.;
- Przełącznik elektromagnetyczny DN100 mm - 1 szt.;
- Króciec dwukolierzowy, L = 200 mm, stal nierdzewna φ100 mm - 1 szt.;
- Podpora stalowa z obejmą o regulowanej wysokości - 2 szt.;
- Króciec spawany, stal nierdzewna φ15 mm, L = 10 cm - 2 szt.;
- Złączka nakrętna równoprzelotowa, stal nierdzewna f15 mm - 2 szt.;
- Króciec probierczy φ15 mm - 2 szt.;
- Króciec spawany, stal nierdzewna φ10 mm, L = 15 cm - 1 szt.;
- Zawór grzybkowy φ10 mm - 1 szt.;
- Złączka wkrętna równoprzelotowa, stal nierdzewna φ10 mm - 2 szt.;
- Zawór zwrotny z gwintem wewnętrznym φ10 mm - 1 szt.;
- Przewód dozujący φ6×4 mm (L = 10 cm) ze złączkami φ10 mm - 1 szt.;
- Osuszacz powietrza (np. typ DT1 60), N = 1,0 kW - 1 szt.;
- Półka z kątowników stalowych 15 mm - 1 kpl.;
- Rura wywiewna z osuszacza powietrza, PE φ63 mm, L ≈ 1,3 m;
- Kominiek wywiewny z instalacji osuszania powietrza na rurę PE φ63 mm, zakończony daszkiem na wysokości min. 30 cm ponad teren;
- Kratka wentylacyjna o wym.: 100×100 mm - 2 szt.;
- Rura grawitacyjnej instalacji wentylacyjnej, PVC φ75 mm, L ≈ 4,7 m;
- Kominiek wywiewny z instalacji wentylacyjnej na rurę PVC φ75 mm, zakończony daszkiem na wysokości min. 30 cm ponad płytą pokrywową;
- Krata z prętów stalowych φ10 mm w ramie z kątownika 15 mm;
- Studzienka zbiorcza w dnie komory (tzw. bagienko), o wymiarach: 30×30 cm i głębokości min. 25 cm;
- Stopnie żłazowe φ30 mm z izolacją antykorozyjną, osadzone co 30 cm;
- Właz żeliwny klasy C250 o średnicy φ800 mm - 2 szt.;
- Betonowe pierścienie wyrównawcze o średnicy φ1100/800 mm - 4 szt.;
- Tuleja stalowa φ273,0/7,1 mm + łanuch uszczelniający - 2 szt.;
- Tuleja stalowa φ168,3/4,5 mm + łanuch uszczelniający - 2 szt.;
- Tuleja stalowa φ114,3/4,0 mm + łanuch uszczelniający - 1 szt.;
- Ręczna pompa odwadniająca o mocy N = 0,75 kW - 1 szt.

	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
Komora	374,30	373,83	372,58	371,76	372,60	371,53	371,28

<b>Zakład Projektowo-Usługowy "POL-WOD" Jerzy Polit</b> Biuro: 25-516 Kielce, Aleja IX Wieków Kielc 164				
Opracowanie projektu sieci wodociągowej wraz z przyłączami w Masłowie Drugim, ul. Panoramiczna				
Sieć wodociągowa w miejscowości Masłów Drugi, ul. Panoramiczna, gm. Masłów				
ZADANIE:				
OBIEKT:				
Autorzy	Imię i nazwisko	Nr upr.	Data	STADIUM:
Projektował:	SWK 0093 Sylvia Sałkowska	IPWOS-14	08.2019 r.	Projekt
Opracował:	Jerzy Polit		08.2019 r.	Budowlany
Opracował:	mae.uz Ewelina Krawczyk		08.2019 r.	BRANŻA:
Sprawdził:	mae.uz Wanda Mertyna	16677	08.2019 r.	Sanitarna
NAZWA RYSUNKU:	KOMORA POMPOWNI WODY - INSTALACJA RUROCIĄGU TECHNOLOGICZNEGO			
				5.1